

技术数据表




ALTECH PC B 1000/576

| | |
|-------|-----------|
| 基础聚合物 | 聚碳酸酯 |
| 颜色 | 紫色 |
| 特殊功能 | 易脱模 |
| 市场细份 | 照明,建筑,多样的 |
| 应用领域 | 注塑部件 |

| | |
|-------|--|
| 预干燥条件 | 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 % |
|-------|--|

| | |
|--------|---------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C |
|--------|---------------------------------------|

| | |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 拉伸模量 | 2300 | MPa | ISO 527 |
| 屈服应力 | 63 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 6 | % | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 85 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 无断裂 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 143 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 129 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 18 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 300 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 1.2 | kg | - |
| 收缩率 (24小时) | 0.6 - 0.8 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1190 | kg/m ³ | ISO 1183 |